

# DualPac® 2211

## 取扱説明書

### 装置の準備

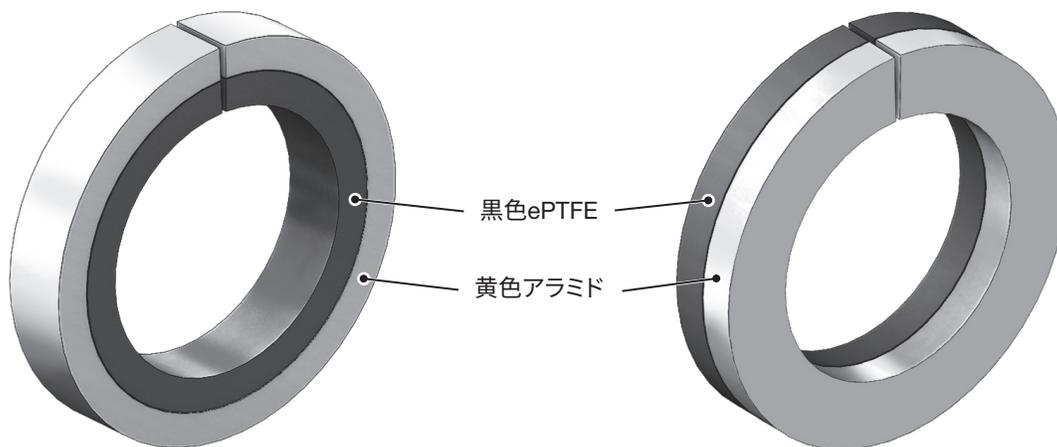
**重要:**本製品の取付けにあたり、全ての工場手順および対象となる機器の製造者の安全対策を厳守してください。取付前に説明書を必ず読んでください。

1. スタッフィングボックスから古いパッキンを取出してください。スタッフィングボックスにパッキンのかすや流体の固形物、腐食物などが残っていないことを確認してください。
2. ポンプスリーブを点検してください。パッキンの使用寿命を最適化するために、スリーブに過度の磨耗、腐食、点食がなく、良好な状態にあることを確認してください。
3. パッキングランドとランドフォロワーをきれいにしてください。スタッフィングボックスへの挿入の妨げとなるバリ、腐食、残留物をすべて取除いてください。
4. パッキンの断面積を算出します。
  - a. シャフトスリーブの直径を測ります(あるいはパッキンの心棒、古いパッキンスリーブ、シャフトスリーブと同径の木片をみつめて測定してください)。
  - b. スタッフィングボックスのボア径を測ります。
  - c. 断面積 = (ボア内径 - ステム外径) / 2
5. パッキンの心棒にパッキンを巻きつけ、リング1本に印をつけます。
6. パッキンを心棒から外してください。
7. リングを切断する前に、シャフトに面するパッキングのスタイルを決定し、リングを90°に切断します。
8. 各リングはアプリケーションに必要な配置で切断してください。通常配置は、主要シーラーリング3個(図1に表示したシャフトに面した黒色ePTFE)、上部エンドリング1個と下部エンドリング1個(図2に表示)です。

(スタッフィングボックスの配置は図3を参照)

スタッフィングボックスに詰めるリングを追加することもあります。切断したリングは機器に装着する前に心棒に取付けサイズを確認してください。

図1 - 主要シーラー (黒色ePTFEシーリングシャフトと共に表示) 図2 - エンドリング

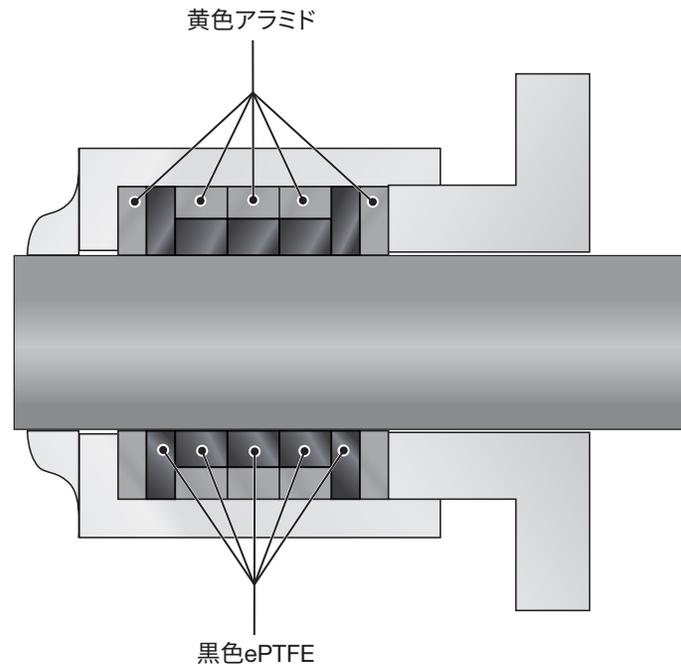


### 注意

取扱説明の内容は一般的なものです。メカニカルパッキンに精通されている方、特にメカニカルパッキンの効率よい使用のためのプラント内条件に精通されている方を対象としています。疑問がある場合は、プラント内でパッキンに精通した方に問合わせるか、パッキン担当者が立会いに現れるまで取付を延期してください。

順調な作動に必要な環境管理機器(加熱、冷却、フラッシング等)や安全装置なども必ず取付けてください。以上に関する決定はお客様が行います。特定の作動環境で本製品あるいは他のチェスタートン製製品を使用するかどうかは、お客様の責任において決定してください。

図3 - 主要シーラー (主要シーラーリング3個とエンドリング2個と共に表示)



## 取付

9. 各リングをスタッフィングボックスに挿入し、パッキングランドで押せるところまで押し入れます。
  10. 最低90°の間隔でリング継手を全てずらします。
  11. チェスタートン176タンピングツールを使い各リングをスタッフィングボックスの奥までしっかり入れます。
  12. リングがすべて取付けられるまで、またはスタッフィングボックスが埋まるまで9から11を繰り返します。
  13. パッキングランドとランドフォロワーを取付け、ランドボルトを「若干」締付けます。
  14. ランドが自由に動くところまでボルトを緩め、ランド押えを下げます。
  15. ランドがパッキンにぴったり合うまで指でボルトを締付けます。
  16. 隙間ゲージでランドがシャフトに接触していないことを確認してください(ランドとシャフトが接触すると過度に発熱し、機器の磨耗、損傷の原因になります)。
  17. ランドナットを指で締めます。調整は徐々に行ってください。リーク率は運転開始時100から200滴/分ですが、通常の運転条件で20から60滴/分になるまで調整してください(注を参照)。スタッフィングボックスの用途と条件によってはリーク率を低くすることができます。
- 注:**パッキングランドの調整は最高で15分に一回の割合で、1つずつ徐々に行ってください。ボックスは決して発熱させないようにしてください。ランドの調整が均一に行われていることを確認してください。

DualPacはA.W. Chesterton Company登録商標です。



販売元:

チェスタートンのISO認定書は[www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)で入手可能

860 Salem Street  
Groveland, MA 01834 USA  
電話: 781-438-7000 • ファックス: 978-469-6528  
[chesterton.com](http://chesterton.com)

© 2020 A.W. Chesterton Company.  
® 米国その他の国々でA.W. Chesterton Company が所有し  
ライセンス権を持つ登録商標。

FORM NO. JA36475 REV. 3

1/20